

TEHNIČKI LIST 02.01.03-HRV



JUBOLIN P 50 extra fine 0-3

Fina unutarnja masa za izravnavanje za strojni i ručni nanos

1. Opis, primjena

JUBOLIN P 50 extra fine 0-3 je disperzijska izravnavajuća masa za fino izravnavanje unutarnjih zidnih i stropnih površina stambenih, poslovnih, industrijskih i drugih objekata. Također se može koristiti za popunjavanje manjih udubljenja, pukotina, rupa, ogrebotina i pukotina te za popravak drugih nedostataka i oštećenja. Nakon izravnavanja površine su prljavo bijele boje i pogodne za bojanje svim vrstama disperzijskih zidnih boja, lijepljenje tapeta ili bilo koju drugu dekorativnu obradu. Dobro prijanja na vapno, vapneno-cementne i cementne fine žbuke i gips-kartonske ploče. Može se koristiti i za zaglađivanje neožbukanih betonskih površina, neožbukanih zidova od poroznog betona, vlaknocementnih ploča, iverala i sl. Može se nanositi i na već obojene površine, ali samo ako postojeći slojevi nisu topivi u vodi i dobro prijanjaju na podlogu. Odlikuje se izrazito visokom tiksotropnošću pa "ne kaplje i puži" iz rupa, ogrebotina i pukotina, koje su znatno dublje od maksimalno dopuštene debljine nanosa, što uvelike olakšava izravnavanje pretežno "perforiranih" površina, npr. neožbukane betonske površine, neožbukane površine zidova od poroznog betona i sl.

2. Tehnički podaci

Pakiranje	25 kg
Gustoća	~1,67 kg/dm ³
Debljina sloja	<3 mm
Vrijeme sušenja T = +20 °C, relativna vlažnost zraka = 65 %	Primjereno za brušenje ~12 h
Prosječna potrošnja	1,75 kg/m ²
Paropropusnost EN ISO 7783-2	μ, koeficijent vrijednost Sd (d=3 mm)
	<40 0,12 m razred 1 (visoka paropropusnost)
Prihvata na standardni vapneno cementni mort (EN 4624)	>0,45 MPa

3. Uvjeti ugradnje

Temperatura zraka i zidne podloge treba biti od +5 °C do +35 °C, a relativna vlažnost zraka ne smije biti viša od 80%.

U prostoriji u kojoj se proizvod koristi mora se osigurati odgovarajuća ventilacija.

4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suha i čista, bez slabo prihvaćenih dijelova, prašine, soli lako topivih u vodi, masnih obloga i ostalih nečistoća. Prašinu i druge neprihvaćene nečistoće obrišite ili pometite, a neraspadnute ostatke oplatnih ulja isperite uređajem za visokotlačno pranje (vrućom vodom ili parom). S već obojanih površina odstraniti sve premaze boje koji se otapaju u vodi i premaze uljanih boja, lakova i emajla. Obavezno dezinficirati površine zaražene zidnim plijesnima prije nanošenja mase za izravnavanje. Također prije nanošenja mase za izravnavanje, novougrađene podložne žbuke moraju se sušiti ili sazrijevati najmanje 7 do 10 dana za svaki cm njihove debljine. Masa za izravnavanje se nanosi na nove betonske površine nakon mjesec dana od betoniranja (navedena vremena sušenja podloge vrijede u normalnim uvjetima: T = +20 °C, RH = 65 %).

Uvijek nanosite temeljni premaz prije nanošenja mase za izravnavanje. Preporučujemo razrijeđeni AKRIL Emulzija, koji se nanosi kistom dugodlakim krznenim ili tekstilnim valjkom, ili se raspršuje. U normalnim uvjetima (T = +20 °C, RH = 65 %), s nanošenjem mase za izravnavanje može se započeti 6 sati nakon nanošenja temeljnog premaza.

Za tehničke informacije o navedenim temeljnim premazima, molimo pročitajte tehnički list.

5. Priprema mase za izravnavanje

Budući da je JUBOLIN P 50 extra fine 0-3 tiksotropan, pumpanje smjese preko usisne glave "bezzračnih" agregata moguće je samo ako se smjesa miješa neposredno prije nego što se usisna košara uroni u smjesu u spremniku ili škrinji. U slučaju nanošenja proizvoda sa spiralnim i klipnim agregatima ili u slučaju ručnog nanošenja nije potrebna posebna priprema JUBOLIN P 50 extra fine 0-3.

6. Ugradnja mase za izravnavanje

Masa se obično nanosi u dva sloja - debljina pojedinačnog sloja treba biti 1 do 2 mm, a ukupna debljina dvoslojnog nanosa ne smije biti veća od 3 mm. Nanosi se prskanjem ili ručno nehrđajućom gladilicom. U slučaju strojnog nanosa, najprikladniji agregati za takvu primjenu su "bezzračni" agregati s radnim tlakom od 190 bara i mlaznicom za prskanje promjera 0,033". Optimalni parametri za prskanje spiralnim i klipnim agregatima utvrđuju se ispitivanjem uz pridržavanje uputa proizvođača. Gladilicom od nehrđajućeg čelika rasporedite masu po obrađenoj površini, uklonite višak mase i maksimalno zagladite površinu. Brusiti prvi sloj finim brusnim papirom prije nanošenja drugog. Isto vrijedi i za drugi ili završni sloj. Brušenje je moguće ručno ili strojno. Za strojno brušenje preporučujemo korištenje brusnih papira br 100-180.

Alat temeljito očistite vodom odmah nakon upotrebe.

7. Skladištenje transportni uvjeti i trajnost

Skladištenje i transport na temperaturi od +5°C do +25°C, zaštićeno od izravne sunčeve svjetlosti, izvan dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!!

Rok upotrebe ako se čuva u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci."

8. Druge informacije

Tehničke upute temeljene su na našem iskustvu i služe kao smjernica za postizanje optimalnih rezultata. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za štetu nastalu nepravilnim odabirom proizvoda, nepravilnom uporabom ili nestručnim radom. JUB također ne snosi nikakvu odgovornost u slučajevima kada je podloga za nanošenje naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili s materijalima neodgovarajuće kvalitete drugih proizvođača. U slučaju nanošenja naših proizvoda na postojeće podloge od starih premaza ili prethodno pripremljene podloge s materijalima drugih proizvođača, prije početka radova obavezno je izraditi odgovarajuća probna polja sa svim predviđenim primjenama JUB proizvoda, sukladno tehničkim uputama.

Sigurnosne mjere: Slijedite upute na sigurnosno-tehničkom listu proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja. Zadržavamo pravo izmjene i dopune podataka u

budućnosti.

Oznaka i datum izdavanja: TRC-026/20-čad, 12.11.2024